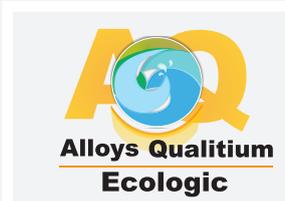


ALLOYS QUALITIUM™
 || ALLOYS QUALITIUM ||
 ULTIMATE GENERATION



ALLOY SB-7400
ALEACION
NIQUEL-PLATA

Aleación de altísima pureza Níquel - Plata semejante a "SAFE VUE" capa de fundente de humedad sellada.

Características

- capa fLa undente única en su clase "SAFE VUE" elimina los olores químicos desagradables y bloquea los estellos anaranjados brillantes de las capas de fundente convencionales tipo Sodio.
- Liso, fundente sellado a la humedad suave, tiene el triple de vida de los productos similares.
- La acción de limpieza del fundente es excepcional en aceros sucios y fundición de hierro.

Las aplicaciones

- Unión de alta potencia en los aceros usando las técnicas de flujo delgado y pases de forma convexa.

Color del fundente:-Blanco-Sin Cubrir

ALLOY SB-7400
ALEACION
NIQUEL-PLATA

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS

Soldadura metálica no diluida	Valor máximo hasta
Fuerza de traccion	120,000 PSI (700) N/mm ²
Fuerza de impacto	90,000 PSI (630N/mm ²)
Alargamiento	28%
Dureza	Rockwell B-96 Brinell 10
Dureza	Rockwell C-25 Brinell 265

CORRIENTE RECOMENDADA: Llama neutral.

ALCANCES DE TEMPERATURA:

Temperatura de trabajo	1595°F (878°C)
Temperatura de fusion	1583°-1640°F (870°- 895°C)

POSICIONES PARA SOLDAR: Plana, horizontal, vertical hacia arriba, sobre cabeza, vertical hacia abajo.

PORCENTAJES DE DEPOSICIÓN:

Diámetro (mm)	Longitud (mm)	Sold. metal / Electrodo	Electrodo por lb (kg) de sold. metal
1/16 (1.6)	18" (450)	.3oz (8.6g)	53 (117)
3/32 (2.5)	18" (450)	.6oz (17.5g)	27 (59)
1/8 (3.25)	18" (450)	1.1oz (31g)	15 (33)
3/16 (5.0)	18" (450)	2.4oz (67g)	7 (15)

TÉCNICAS PARA SOLDAR

- Asegurese que las partes a soldar estén juntas. Precalentar el área general a 700°F (400°C) y luego el área especifica a 1200°F (650°C), fundir o derretir el fundente y aplicar la aleación.

DIMENSIONES Y EMPAQUE DE ELECTRODOS:

Diámetro (mm)	1/16 (1.6)	3/32 (2.5)	1/8 (3.25)	3/16 (5.0)
Longitud (mm)	18" (450)	18" (450)	118" (450)	18" (450)
Electrodos / lb	47	23	13	6
Electrodos / kg	103	51	29	13